

## QTIS-PBA230 drukverhogingspomp

### **Optimaliseer uw pneumatische prestaties tijdens het opblazen**

Het leeg laten lopen van uw banden is snel gedaan als u de QTIS-WVA Wheel Valve Assembly gebruikt. Een hogere compressorcapaciteit en een hogere vuldruk, evenals een doorstroom geoptimaliseerde leidingindeling zullen uw wachttijden tijdens het oppompen echter drastisch verkorten.

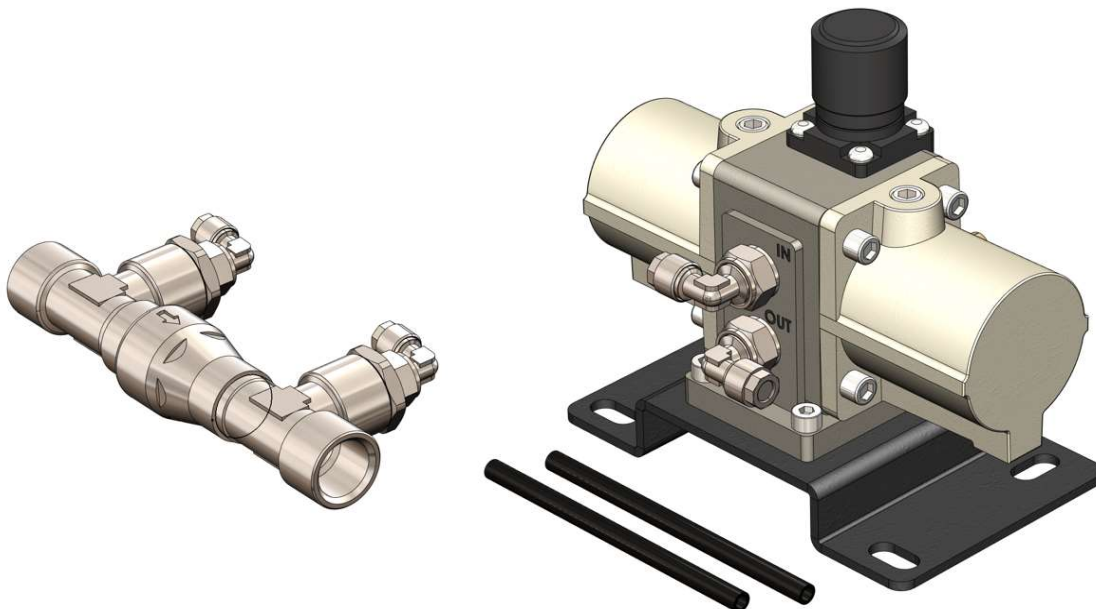
Kleinere pijpdiameters, langere slanglengtes en veel bochten in het traject tussen het TWV-driewegventiel en de banden kunnen u tot 15-20 seconden vultijd kosten, afhankelijk van het bandenvolume en de lay-out van de leidingen. Dit tijdverlies kan gemakkelijk worden teruggewonnen als u de banden oppompt met een hogere persluchtdruk van 6bar in plaats van 4bar en voldoende luchtstroom. Optimaliseer dus uw pneumatische lay-out met onze ondersteuning om tijd te besparen bij het oppompen van de banden.

### **De Wheel Valve vereist mogelijk een hogere schakeldruk**

Als u een hogere persluchtdruk (tot 6,5 bar) gebruikt om de oppomptijd van de banden te verkorten, moet u zich realiseren dat u de standaard Wheel Valve bij deze druk de naar de ontluchtpositie schakelt. Om dit te voorkomen kunnen wij u een Wheel Valve leveren die geschikt is voor deze hogere persluchtdrukken (QTIS-WVAHP). In dat geval verschuift de omschakeldruk voor aflaten naar een druk van wel 9 tot 10 bar.

Om de luchtproductie van de compressor in het middendrukbereik en maximale output te optimaliseren, kunnen wij u helpen de persluchtdruk op te voeren tot de maximale druk van 10 bar om een klein volume (20 – 25 l.) drukvat te vullen dat zal worden gebruikt voor het omschakelen van de Wheel Valves. Het benutten van het tankvolume van 20 liter en 10 bar, resulteert altijd in de hogedruk schakelimpuls die de wielkleppen nodig hebben.

## Drukverhogingspomp QTIS-PB230



De boosterconstructie QTIS-PB230 bestaat uit een leiding verdeelstuk met een terugslagklep, pneumatische slangen en de boosterpomp. Hij kan de druk van de luchttoevoer verdubbelen en produceert bij lage tegendruk maximaal 230 L/min.

De booster en zijn hogedrukopslagtank met plm. 20 liter volume (16 bar, niet meegeleverd) moeten worden gemonteerd tussen de compressor met optionele persluchtdroger en de opslagtank met groot volume en de QTIS-DPVBA, het kleppenblok dat de perslucht met de wielen verbindt.