

### **QTIS-PBA Druckverstärkerbaugruppe**

Mit das QTIS-WVA-Radventil ist das Luftablassen aus Ihren Reifen schnell erledigt. Optimieren Sie Ihre pneumatische Leistung beim Aufpumpen. Eine höhere Kompressor Leistung und ein höherer Fülldruck verkürzen Ihre Wartezeiten beim Aufpumpen jedoch drastisch, ebenso wie eine strömungsoptimierte Leitungsführung.

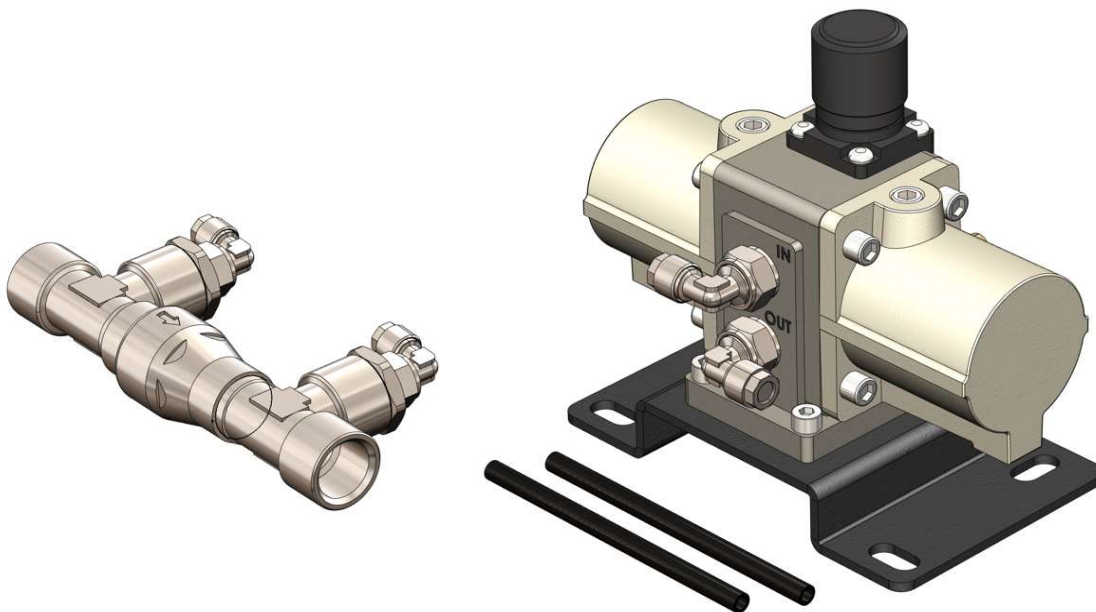
Kleinere Rohrdurchmesser, längere Schlauchlängen und viele Biegungen auf dem Weg zwischen dem QTIS-DPWVA Dreiwegeventil und dem Reifen können je nach Reifen und Leitungsanordnung bis zu 15–20 Sekunden Aufpumpzeit extra kosten. Dieser Zeitverlust lässt sich leicht wettmachen, wenn Sie die Reifen mit einem höheren Druckluftdruck und ausreichendem Luftstrom aufpumpen. Wenn Sie den Fülldruck von 4 bar auf 6 bar erhöhen, können Sie 15-20 Sekunden einsparen. Optimieren Sie daher mit unserer Unterstützung Ihre pneumatische Auslegung, um Zeit beim Aufpumpen der Reifen zu sparen.

### **Das Radventil erfordert möglicherweise einen höheren Schaltdruck**

Wenn Sie höhere Druckluftdrücke (bis zu 6,5 bar) verwenden, um die Aufpumpzeit der Reifen zu verkürzen, müssen Sie sich darüber im Klaren sein, dass Sie das Standard-Radventil auf die Auslassposition umstellen. Um dies zu verhindern, können wir Ihnen ein Radventil liefern, das für diese höheren Druckluftdrücke geeignet ist (QTIS-WVAHP). In diesem Fall wird der Umschaltdruck, der dazu führt, dass das Radventil Ihren Reifen entlüftet, auf Drücke von 9 bis 10 bar umgestellt.

### **Die Booster-Baugruppe QTIS-PB230**

Um die Kompressorluftproduktion im mittleren Druckbereich und bei maximaler Leistung zu optimieren, können wir Ihnen helfen, die Druckluft auf den maximalen Druck von 10 bar zu steigern, um ein kleines Luftvolumen (20 – 25 l) abzufüllen, das verwendet wird für Umschalten der Radventile. Die Kombination des 20-Liter-Tankvolumens und des Leitungsvolumens beim Umschalten der Dreiwegeventile führt immer zu dem hohen Druck schaltimpuls, den die Radventile benötigen.



Die Druckerhöhungsanlage QTIS-PB230 besteht aus einem Rohrverteiler mit Rückschlagventil, Pneumatikschläuchen und der Druckerhöhungspumpe. Es kann den Druck der Luftversorgung verdoppeln und erzeugt bei geringem Gegendruck maximal 230 L/min.

Der Booster und sein kleinvolumiger Hochdruckspeichertank werden zwischen dem Kompressor mit optionalem Drucklufttrockner mit seinem großvolumigen Speichertank und dem QTIS-DPVBA, dem Ventilblock, der die Druckluft mit den Rädern verbindet, montiert.